

Habenit[®] OS-1500

Asortiman

Proizvod	Pakovanje	Boja
Habenit OS-1500 rastvor	15 kg, lim. kanta 220 kg, bure	braon-siva*
Habenit OS-katalizator pasta	40 g, tuba	-
Habenit OS-punilo	25 kg, džak	-
Habenit OA-punilo	25 kg, džak	-

* Nakon stvrdnjavanja.

Karakteristike proizvoda

Habenit OS-katalizator pasta

Katalizator pastu je potrebno dobro izmešati sa rastvorom pre dodavanja punila. Na svaki kilogram rastvora dodati po jednu tubu (40 g) katalizator paste Habenit OS.

Habenit OS-punilo

Punilo je potrebno izmešati sa rastvorom i katalizator pastom. Punilo OS može da se koristi kako za horizontalne tako i za vertikalne površine.

Utrošak materijala

Postavljanje**

Habenit OS-1500 sa Habenit OS-punilo		Habenit OS-1500 sa Habenit OA-punilo	
Količina, kg/m ²		Količina, kg/m ²	
Rastvor	OS-punilo	Rastvor	OA-punilo
2.6	6.9	2.3	7.7

Prikazane vrednosti količina se odnose na debljinu sloja od 5 mm, bez rashoda.

** Za gruntovanje betonske podloge rastvorom i katalizator pastom predviđa se oko 0,4 kg/m².

Fugiranje

Dimenzije pločice, mm	Habenit OS-1500 sa Habenit OS-punilo		Habenit OS-1500 sa Habenit OA-punilo	
	Količina, kg/m ²		Količina, kg/m ²	
	Rastvor	OS-punilo	Rastvor	OA-punilo
95x195x12	0.6	1.5	0.5	1.6
105x215x19	0.8	2.2	0.7	2.3
147x147x14	0.6	1.5	0.5	1.6
150x150x19	0.8	2.0	0.7	2.2
150x150x21	0.9	2.3	0.8	2.4

Predstavljene količine se odnose na širinu fuga od 6 mm, bez uračunatog rashoda.

Tehničke karakteristike

	Habenit OS-1500 sa OS-punilom	Habenit OS-1500 sa OA-punilom
Gustina	1900 kg/m ³	2000 kg/m ³
Modul elastičnosti	ok. 15 GPa (ok. 1,5x10 ⁵ kp/cm ²)	ok. 17 GPa (ok. 1,7x10 ⁵ kp/cm ²)
Otpornost na istezanje	ok. 10,5 MPa (ok. 110 kp/cm ²)	ok. 10,5 MPa (ok. 105 kp/cm ²)
Izdržljivost na savijanje	ok. 22 MPa (ok. 225 kp/cm ²)	ok. 23 MPa (ok. 230 kp/cm ²)
Izdržljivost na sabijanje	ok. 78 MPa (ok. 800 kp/cm ²)	ok. 78 MPa (ok. 800 kp/cm ²)
Adhezija do keramike	1)	1)
Adhezija do metala	ok. 6 MPa (ok. 60 kp/cm ²)	ok. 6 MPa (ok. 60 kp/cm ²)
Koeficijent ekspanzije	4x10 ⁻⁵	3x10 ⁻⁵
Maks. dopuštena temp.	+100°C	+100°C

1) Pucanje keramičkog materijala.

Habenit OA-Punilo

Ovo punilo se koristi samo za horizontalne površine. Veći sadržaj punila OA je prihvatljiv da bi se postiglo niže skupljanje. OA-punilo se takođe koristi za fugiranje plivajuće podloge. Jako je važna upotreba odgovarajućeg zaštitni sloj pločica (CMC ili vosak).

Habenit OS-1500

Habenit OS-1500 je kit na bazi poliestra, služi za polaganje i fugiranje, sa dobrom otpornošću na kiseline (naročito oksidišućih). Ovaj kit dobro prijanja za ploče metala, beton i keramičke materijale. Habenit OS-1500 se sastoji od 3 komponente: rastvora, katalizator paste i punila. Vreme stezanja iznosi oko 3-5 sati na temp. +20°C.

Pažnja: Za površine izložene delovanju fluorovodonične kiseline (HF) potrebno je koristiti specijalno punilo Habenit OSG. (kontaktirajte naše tehničko odeljenje).

Otpornost na hemijske uticaje

Otpornost na hemijske uticaje kiselootpornih materijala je opisana u "CC Höganäs Građevinski materijali, hemootporni materijali, pregled i informacije o proizvodima".

Primena

Habenit OS-1500

Habenit OS-1500 se koristi za kompletno oblaganje horizontalnih i vertikalnih površina kao i za fugiranje keramičkih pločica i spojeva zidova sa podlogom svuda gde se zahteva visoka otpornost na supstance koje oksidišu i neprobojnost tečnosti, kao na primer, zidovi u fabrikama celuloze i tekstila, gde se odvija proces izbeljivanja uz pomoć hlor dioksida. Primenjuje se još u industriji čelika i galvaniziranja, gde se koriste kupke sa HNO₃.

U slučaju prisutnosti fluorovodonične kiseline (npr. u kupkama) potrebno je koristiti Habenit OSG-1500.

Pripremanje

Habenit OS-1500 sa OS-punilom

Za postavljanje i fugiranje, izmešati 40 g Habenit OS-katalizator paste sa 1 kg rastvora, a nakon toga dodati oko 2.7 kg punila Habenit OS dok se ne postigne željena konzistencija.

Habenit OS-1500 sa OA-punilom

Za postavljanje, izmešati 40 g Habenit OS-katalizator paste sa 1 kg. rastvora, a nakon toga dodati oko 3,4 kg Habenit OA-punila. Za fugiranje izmešati 40 g Habenit OS-katalizator paste sa 1 kg rastvora, nakon toga dodati oko 3,2 kg Habenit OA-punila.

Komponente je potrebno mešati dok se ne dobije jednolika masa. Za mešanje treba koristiti mikser ili sporo obrtnu električnu bušilicu sa spiralnim dodatkom za mešanje. Lepljivost rastvora zavisi od temperature. Navedena količina punila odgovara za mešanje na temperaturi od +20 °C.

Male razlike u količini punila imaju mali uticaj na vreme stvrdnjavanja i svojstva mešavine. Sa masom je moguće raditi u roku od 1 sata od momenta pripremanja. Na temperaturama iznad +30°C preporučuje se korišćenje agensa za usporavanje (dodatno se naručuje). Vreme vezivanja iznosi oko 3-5 sati na temp. od +20°C.

Primena

Podloga mora biti suva, očišćena od prašine, masti, ulja, sitnih komadića npr. maltera, itd. U slučaju oblaganja horizontalnih površina ili vertikalnih potrebno je proveriti opšte stanje podloge, otkloniti nepravilnosti, a nakon toga gruntirati mešavinom rastvora i katalizator paste (40 g paste na 1 kg rastvora).

Fugiranje velikih površina potrebno je izvoditi uz pomoć pneumatskog pištolja. Manje površine mogu se fugirati metalnom špahlom, što ipak duže traje i zahteva čišćenje pločica odmah po završetku fugiranja (potrebno je koristiti zaštitni sloj od voska ili CMC mase). Podovi se fugiraju u pravcu dužine pločica i spojevi se prepunjavaju viškom od 3-4 mm. Ako se višak materijala ukloni (sa špahlom ili limom) u roku od 15 minuta, taj materijal može ponovo da se koristi.

Višak materijala treba uklanjati u istom pravcu u kome je bio postavljan, počevši od tog samog mesta. Da bi se dobile glatke i ravne fuge potrebno je lagano preći preko njih četkicom umočenom u aceton.

Dilatacioni spojevi u podlozi moraju biti zaštićeni u toku fugiranja, komadima iverice ili sličnog materijala.

Pločice postavljene na beton ne bi trebalo fugirati najmanje nedelju dana od njihovog postavljanja. Pločice postavljene na plastičnu masu mogu se fugirati 24 sata nakon postavljanja.

Za vreme oblaganja podloge i fugiranja temperatura pločica i podloge mora da iznosi najmanje +15°C.

Čišćenje

Alat i posude za mešanje moraju biti očišćene acetonom pre stvrdnjavanja mase.

Magacioniranje i transport

Rastvor i katalizator pastu je potrebno čuvati i transportovati u dobro zatvorenim pakovanjima. U toku skladištenja i transporta ne mogu biti izložene vlazi i negativnim temperaturama. Temperatura skladištenja ne može da prelazi +25°C. Pakovanja treba zaštititi od direktnog sunčevog zračenja. Vreme skladištenja iznosi najmanje godinu dana. Džakove sa punilom čuvati dalje od vlage, skladištiti i transportovati samo zatvorena pakovanja.

Zaštitne mere

Detaljne zaštitne mere predstavljene su na pakovanju. Rastvor sadrži stiren, dok katalizator pasta sadrži organski hidrogen. Stiren je supstanca lako zapaljiva. Udisanje veće količine stirena može da izazove trovanje. Katalizator pasta jako nadražuje oči i kožu - u kontaktu sa kožom može da izazove crvenilo i iritaciju. Punila OS i OA sadrže kvarc.