

## Habenit<sup>®</sup> 48

### Asortiman

Proizvod	Komponente	Pakovanje
Habenit 48	Komp. A, smola Komp. B, utvrđivač Komp. C, punilo E	3,3 kg limena kanta 1,0 kg konzerva 15 kg džak

### Utrošak materijala

Približno 6,5 kg/m<sup>2</sup> za debljinu od 4 mm.

Utrošak materijala je određen na osnovu teoretskih proračuna i ne sadrži tehnološki rashod materijala.

### Karakteristike proizvoda

Habenit 48 je epoksidni lepak i sastoji se od tri komponente: smole, utvrđivača i punila. Lepak se priprema mešanjem komponentata neposredno pre početka polaganja pločica. Smeša će se stvrdnuti kao rezultat hemijske reakcije između smole i utvrđivača.

### Tehničke karakteristike

Gustina	1600 kg/m <sup>3</sup>
Otpornost na istezanje	ok. 25 Mpa (ok. 250 kp/cm <sup>2</sup> )
Izdržljivost na sabijanje	ok. 55 Mpa (ok. 550 kp/cm <sup>2</sup> )
Modul E	ok. 11 Gpa (ok. 1,1 x 10 <sup>5</sup> kp/cm <sup>2</sup> )
Adhezija do keramike	ok. 10 Mpa (ok. 100 kp/cm <sup>2</sup> )
Adhezija za beton*	ok. 5 Mpa (ok. 50 kp/cm <sup>2</sup> )

\* Uništenje betona.

### Otpornost na hemijske uticaje

Otpornost na hemijske uticaje kiselo otpornih materijala je opisana u "CC Höganäs Građevinski materijali, hemootporni materijali, pregled i informacije o proizvodima".

### Primena

Habenit 48 se preporučuje za podove koji su izloženi velikim hemijskim uticajima i mehaničkim opterećenjima. Primer primene su proizvodne hale u hemijskoj industriji, prehrambenoj industriji, restorani itd. Habenit 48 se koristi kao lepak za keramičke pločice na podovima. Podloga može da bude od betona, lakog betona, karton gipsa ili metala.

### Podloga

Betonska podloga mora da bude izvedena kao završna površina. Padove treba izvesti u betonskoj podlozi.

Beton mora da bude suv, bez belog sloja, koji se stvara na površini sveže urađenog betona, bez masnoća, sitnih nečistoća, prašine itd. Prilikom remonta malih površina neznatna količina vlage u betonu može da bude prihvatljiva, ali na površini ne sme da se vidi voda.

### Pripremanje i nanošenje

Komponente je potrebno izmešati u mikseru. Treba početi sa mešanjem smole i utvrđivača dok se ne dobije jednolita smeša, a nakon toga postepeno dodavati E-prašak. Nastaviti sa mešanjem još najmanje 3 minuta.

Količina punila (prašak E) može da varira +/- 0,2 kg, tako da bi sa smešom moglo lakše da se radi na različitim temperaturama. Temperatura bi trebalo da bude od 15°C do 25°C. Na nižim temperaturama mešavina je suviše gusta.

Habenit 48 se nanosi čeličnom špahlom tako da se dobije jednorodni sloj debljine 4 mm. Pločice je potrebno postaviti u vremenskom periodu 30 minuta od nanošenja smeše.

Pločice se postavljaju na lepak laganim utiskivanjem. Površine svake novo postavljene sekcije je potrebno pažljivo proveriti libelom i u slučaju potrebe poravnati.

### Čišćenje alata i posuda za mešanje

Alate i posude za mešanje treba često prati mlakom vodom.

### Magacioniranje i transport

Habenit 48 čuvati u dobro zatvorenim pakovanjima, u suvoj, ne pretoploj i zaštićenoj od mraza, prostoriji. Vreme skladištenja iznosi približno godinu dana.

### Zaštitne mere

Neophodno je obezbediti dobru ventilaciju u prostoriji, u kojoj se masa meša i nanosi. Potrebno je koristiti polivinilske zaštitne rukavice. Zaprpljanu radnu odeću treba promeniti. Ponavljajući kontakt epoksi materijala sa kožom može da izazove preosetljivost i ekceme. Smeša sa kože se skida sapunom.

Potrebno je strogo voditi računa o higijeni.

Proizvod je opasan u slučaju da se unese u organizam i treba ga čuvati van domašaja dece. Instrukciju na pakovanju treba sačuvati, da se uvek može pročitati.