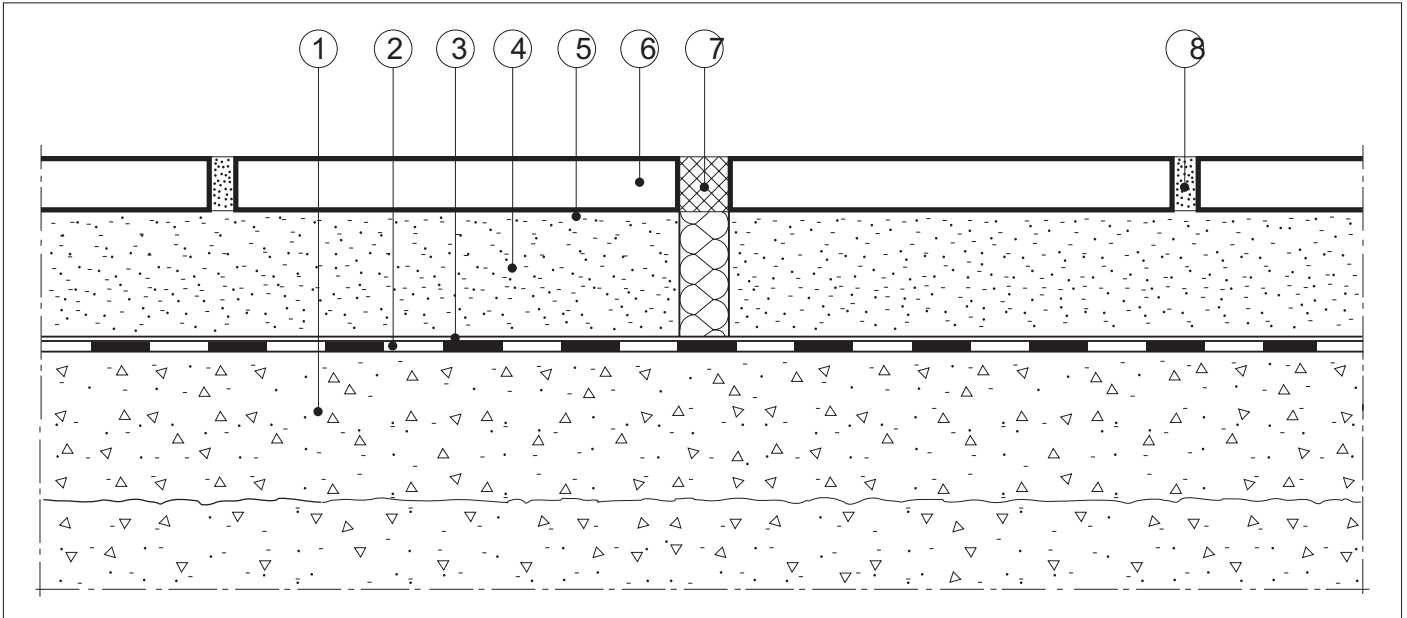


Primena

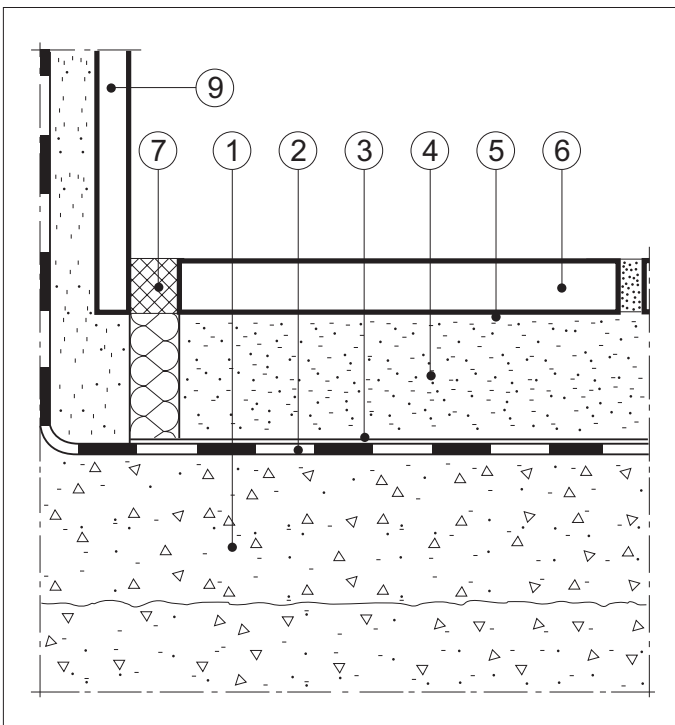
Projekat na osnovu tehnologije G2 sa hidroizolacijom preporučuje se za podloge koje zahtevaju vodootpornost, gde se pojavljuju promene temperature i vlažnosti, i gde postoji rizik od pojave deformacije betonske podloge.

Projekat na osnovu tehnologije G2 bez hidroizolacije preporučuje se za podloge koje ne zahtevaju vodootpornost, ali gde dolazi do promena u temperaturi, i postoji rizik od pojave deformacije betonske podloge.

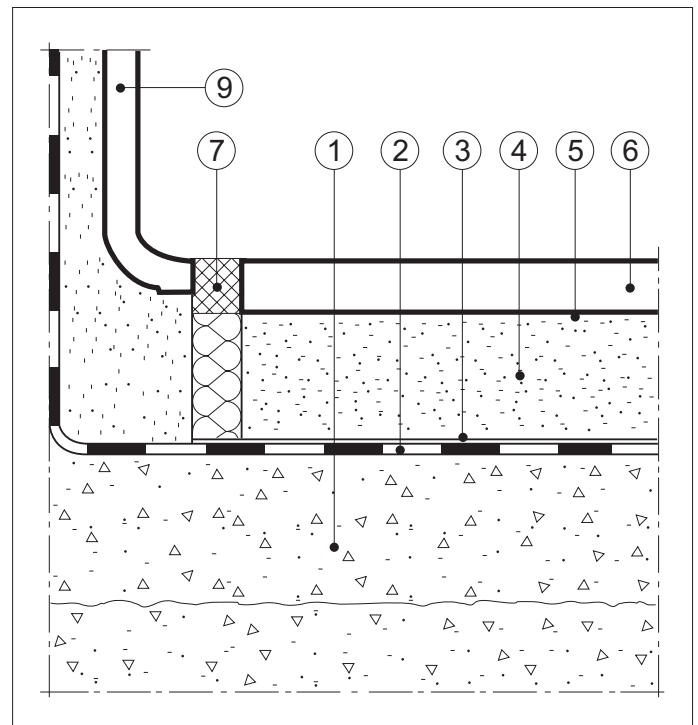
Projekat



Tipični poprečni presek



Poprečni presek podloge i zida sa ravnom holker pločicom

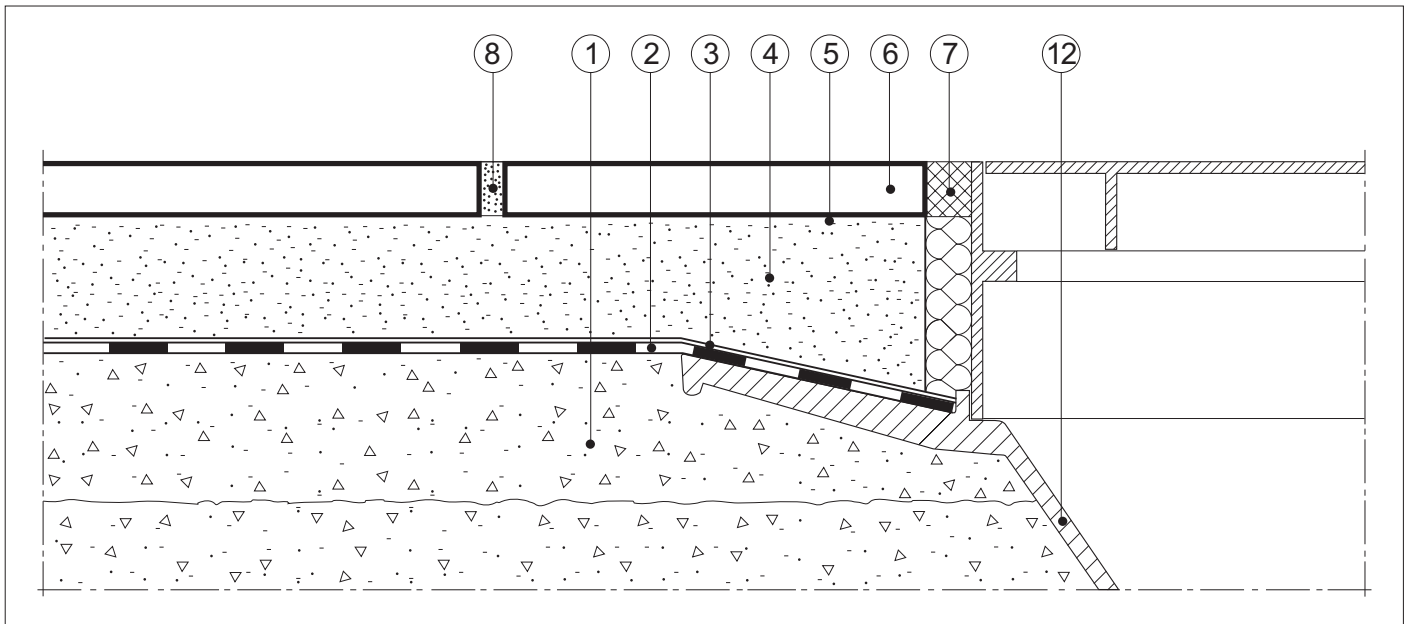


Poprečni presek podloge i zida sa zaobljenom holker pločicom.

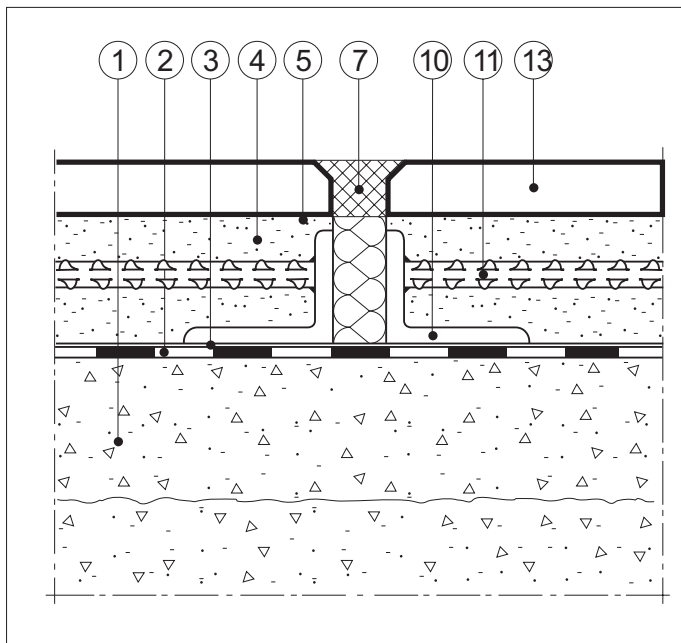
Legenda

1. Betonska podloga
2. Hidroizolacija
3. Klizni sloj
4. Cementni malter

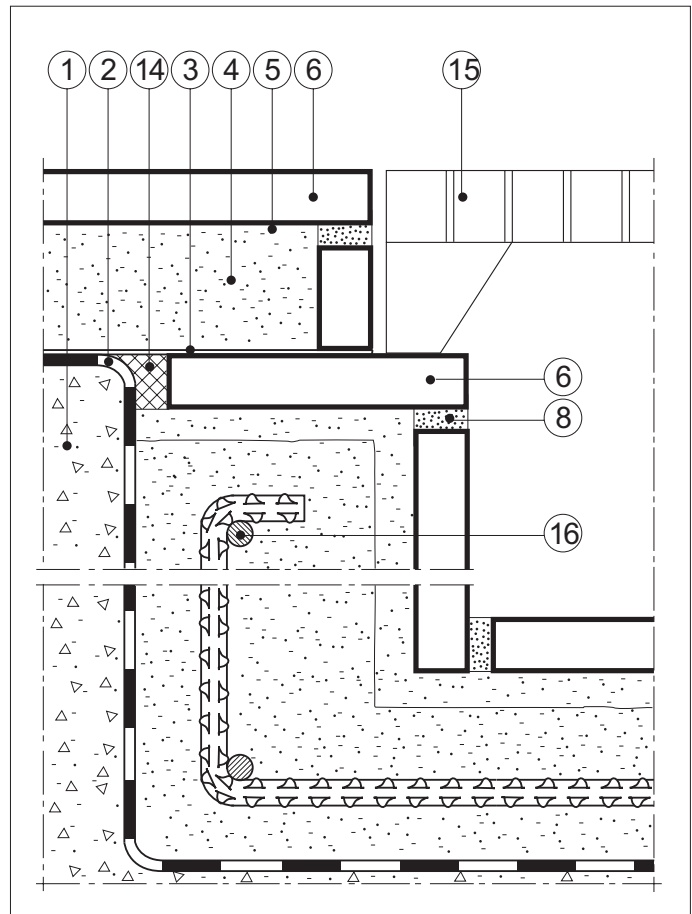
5. Cementno mleko
6. Pločica
7. Dilatacija
8. Fuga
9. Holker pločica



Presek podnog slivnika.



Ojačana dilatacija.



Presek podnog kanala, obloženog keramičkim pločicama.

Legenda

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. Betonska podloga | 10. Ojačanje ivice |
| 2. Hidroizolacija | 11. Armaturna šipka |
| 3. Klizni sloj | 12. Podni slivnik |
| 4. Cementni malter | 13. Fazonske pločice |
| 5. Cementno mleko | 14. Zaptivna masa |
| 6. Pločice | 15. Podna rešetka |
| 7. Dilatacija | 16. Armatura |
| 8. Fuge | |

1. Betonska podloga

Podloga mora biti potpuno ravna, da ne bi otežavala pomake podne obloge.

2. Hidroizolacija (u slučaju potrebe)

Proveriti u arhitektonskim specifikacijama.

3. Klizni sloj

Pojedinačni sloj folije, debljine 0,1 mm.

4. Cementni malter

Debljina cementnog maltera mora biti najmanje 40 mm. Dole prikazana tabela pokazuje odgovarajuće debljine kao i zahteve za armaturu.

Plivajući pod na podlozi od:	Debljina cementnog maltera, mm za sledeća opterećenja po točku, kp					
	100	200	300	600	1000	1400
A. Beton + klizni sloj 1 sloj folije deblj. 0,1 mm	40	40	40	50k	60k	70k
B. Hidroizolacija + klizni sloj 1 sloj folije	40	40	50k	60k	60ka	70ka
C. Stiropol ili plutane ploče + klizni sloj folije sa ili bez hidroizolacije	50	60k	60k	60ka	70ka	70ka

k = ojačanje ivice kao na crtežu sa strane 2.

a = armatura šipka Ø 4,2 mm ## 150 mm pri donjoj ivici.

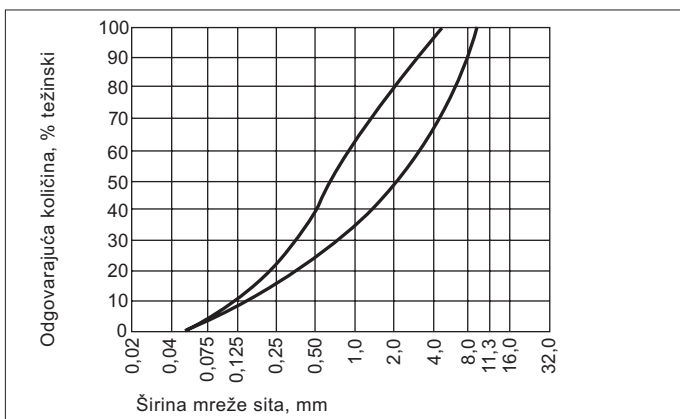
Cementni malter na podlogama u konvencionalnim zgradama mora da poseduje srednju izdržljivost loma najmanje 15 Mpa. Cementni malteri na podlogama u industrijskim prostorijama i/ili gde opterećenje teretom prelazi 600 kp po točku, moraju biti izdržljivi na lom najmanje 20 Mpa. Preporučene vrednosti izdržljivosti na lom se odnose na testove urađene na 28 dana staroj betonskoj podlozi.

Cementni malter mora biti dosledno sabijen da bi maksimalna izdržljivost bila osigurana. Površine industrijskih podova moraju biti vibrirane ili tretirane nekom drugom tehnologijom.

Malter koji prelazi debljinu od 50 mm mora biti postavljen u dva sloja, gde svaki od njih mora biti odvojeno sabijen. Drugi sloj mora biti postavljen odmah nakon sabijanja prvog sloja.

Potrebno je obratiti posebnu pažnju da bi se dobila ravna površina i dobro popunjene dilatacije u podlozi, koje su izložene transportu sa malim tvrdim točkovima. Podovi izloženi teškom transportu (pritisak na točkovima prelazi 600 kp) moraju imati ojačane dilatacije duž pravca kretanja i na otvorima za vrata.

Ovi podovi takođe moraju da imaju fazonske pločice i ojačanja od čeličnih profila. Agregat cementnog maltera debljine 40-50 mm treba da odgovara što je moguće tačnije gornjoj krivi na dijagramu. Agregat za deblje slojeve maltera treba da odgovara donjoj krivi. Agregat mora da ispunjava maksimalne zahteve čistoće.



Odgovarajuća mešavina cementnog maltera sastoji se od jednog dela Portlandskog cementa i 4 dela agregata, težinski. Mešavina može biti određena zapreminski u čvrstom sudu posle težinske provere sa pakovanjima. Odgovarajući odnos voda-cement je 0,38. Odgovarajuća gustina iznosi 8 VEBE (b).

Takođe, stvarni sadržaj vode u agregatu mora biti uzet u obzir.

5. Cementno mleko

Potrebno je pomešati cement i vodu do tečne konzistencije.

6. Pločice

Podne keramičke pločice CC Höganäs debljine od 10-20 mm.

Kvalitet pločica mora biti uzet u obzir u odnosu na vrstu i intezitet opterećenja.

7. Dilatacije

Širina dilatacije: 10-15 mm. Masa za dilatacione fuge je: Habenit 50

Debljina dilatacije mora da odgovara debljini pločica. Fuga bi trebala da se opire od stiropora (ili sličnog materijala) ravno sa donjom ivicom pločice. Dilatacije bi trebale da budu tako isprojektovanе, da formiraju pravougaone oblike, sa 40-80 m² u površini. Podna obloga mora biti odvojena dilatacijama od zidova, stubova, podloge, kanala, slivnika, i otvora za cevi.

Kvadrata treba podeliti da bi se sprečilo pojavljivanje složenih geometrijskih figura i kako bi oni bili što kvadratnijeg oblika. Bokovi kvadrata ne smeju da budu kraći od 3 m i ne duži od 12 m. Na podovima koji su opterećeni intenzivnim transportom, ovi kvadrati bi trebali da budu veći, sa minimalnim brojem dilatacija koje presecaju pravac kretanja transporta. Dilatacije moraju da prate podne grebene i normalno ne smeju da prelaze preko podnih odvoda.

8. Fuge

Širina fuge: 5-7 mm. Fuga na bazi cementa CC Höganäs FB 20 (siva), FB 21 (braon) ili FB 23 (tamno siva). Masa za fugiranje podova koji su pod uticajem hemikalija mora biti izabrana u konsultaciji sa našim tehničkim odeljenjem.

9. Holkeri

Mogu se koristiti zaobljeni holkeri ili ravne zidne ili podne pločice.

10. Ojačavajući profili

Koriste se čelični L-profil. Visina profila mora biti nešto viša od debljine cementnog maltera. Pažnja: preklopi na hidroizolaciji mogu da izazovu razliku u debljini cementnog maltera. Ojačanja je potrebno postaviti, na širini od najmanje 0,5 m sa svake strane pravca kretanja. Pragovi vrata moraju biti ojačani sa čeličnim profilima do samog vrha pločice.

11. Armatura

Ø = 8 mm, dužine 250 mm i c/c 250 mm. Armatura treba da bude zavarena za L-profil.

12. Podni slivnici

Podne slivnike je potrebno odgovarajuće postaviti.

13. Fazonske pločice

Koristiti fazonske pločice CC Höganäs br. 507 ili 508 za podove sa pločicama br. 500. Koristiti fazonske pločice br. 507 GK ili 508 GK sa podnim pločicama br. 500 GK.

14. Zaptivna masa

CC Höganäs - Habenit 50, trajno-elastična masa za fugiranje dilatacionih spojeva.

15. Podna rešetka

16. Armatura

Ø = 8 mm.

