

## Opšte

Ove instrukcije se odnose na CC Höganäs klinker pločice ili suvo presovane neglazirane pločice.

Podloga mora biti suva i temeljno očišćena pre nego što se plastična folija rasprostire. Pre početka rada, potrebno je odrediti različite zahtevane visine košuljice i obeležiti ih na zidovima u najvišim i najnižim tačkama. Najbolje se kompenzuju neravnine tako što se podloga niveliše, ali potrebni nivo poda koji će se položiti je potrebno uvek naknadno proveriti i jasno obeležiti.

Potrebno je izmeriti dužinu i širinu površine i izračunati broj prelaza tj. redova pločica (uključujući spojeve).

Spojevi trebaju biti od 5-7 mm širine a dilatacioni spojevi 10-15 mm). Intervale prelaza je potrebno obeležiti na mernoj ravnjači, koja se može koristiti u toku polaganja.

Potrebno je koristiti vođice koje će označiti površinu preko koje će košuljica biti izlivena. Vođice moraju biti od apsolutno pravih letvi ili čeličnih profila. Svaki put kada se vođica pomeri, mora biti precizno pozicionirana u odnosu na zahtevanu visinu.

## Cementna košuljica

Preporuke za debljinu košuljice (minimum 40 mm), veličinu agregata itd. mogu se naći u "CC Höganäs Građevinska Keramika, Pod, Standardni projekat, Tehnologija G2, Preporuke za projektovanje". Sabijanje maltera je važno za postizanje odgovarajuće jačine.

Sabijanje rastresitog maltera koje je razasut po podlozi na 3/4 od njegove originalne debljine će normalno osigurati odgovarajuću jačinu. Malter mora biti pažljivo i detaljno sabijen lopatom, ali ako se pod polaže u industrijskom objektu malter je potrebno vibrirati ili mehanički tretirati drugim odgovarajućim tehnikama.

Cementna košuljica čija debljina prelazi 50 mm se mora nanositi u dva sloja, gde je svaki od njih potrebno sabiti ponaosob. Drugi sloj je potrebno naneti odmah nakon što je prvi sabijen.

Malter ne treba da bude suviše suv. Odgovarajuća konzistencija je 8 VEBE(b). Odgovarajući odnos voda-cement je 0.38. Potrebno je takođe uzeti u obzir i stvarni sadržaj vode u agregatu. Normalna proporcija za smešu je 1 deo cementa na 4 dela agregata, težinski. Preciznost proporcije je u zavisnosti od funkcije maltera. Nakon pripreme prve količine maltera, komponente je je uvek potrebno mešati težinski. Mogu se koristiti ekvivalente zapremine za naredne količine, u slučaju da se koriste krute posude.

## Polaganje pločica



1. Podloga mora biti pažljivo i detaljno očišćena pre početka rada.



2. Plastičnu foliju, 0.1 mm debljine je potrebno razrolati po podlozi. Uz pomoć meke četke potrebno je izravnati foliju i ukloniti sve mehuriće vazduha. Izvaljati svaku narednu rolnu tako da ona preklapa prethodnu.



3. Rasprostrti malter i pažljivo ga sabiti. Ne rasprostirati više maltera nego što je potrebno za 4-5 redova pločica u jednom prelazu.



4. Postaviti vođice na intervalima od 2-3 metra, ili na svaku drugu udaljenost koja je odgovarajuća u odnosu na površinu polaganja. Malter je potrebno nivelisati na odgovarajuću visinu na osnovu vođica.



5. Tečno cementno mleko (cement i voda) je potrebno razliti preko cementne košuljice.



8. Glatkost površine svake novo postavljene sekcije je potrebno pažljivo proveriti libelom i prilagoditi ako je to potrebno.



6. Kada se višak vode apsorbuje u cementnoj košuljici i kada cementno mleko postane mat izgleda, pločice je potrebno postaviti na osnovu oznaka na mernoj letvi.



9. Traku od 10-15 mm stiropora je potrebno postaviti duž svakog ekspanzionog spoja.



7. Pločice je potrebno utopiti u cementno mleko.

### Sušenje i ograničenja saobraćaja

Novo postavljenu podlogu je potrebno održavati vlažnu 3 dana. Nije dozvoljeno hodaње i transport po podlozi u roku od 4-6 dana. Teži saobraćaj treba izbegavati najmanje 14 dana nakon polaganja.

### Fugovanje

Nakon sušenja koristiti CC Höganäs fugu na bazi cementa. Ako se koristi fuga na bazi smole, podloga mora biti manje više suva. Ako je moguće, potrebno je dozvoliti da se podloga osuši najmanje 6 dana nakon što je sušenje završeno. Fuga mora biti nanešena u skladu sa instrukcijom "CC Höganäs" Građevinska Keramika, Podovi, fugovanje".

## Fugovanje ekspanzionih spojeva



10. Kada je kit za fugovanje nanešen i ostavljen da se osuši, stiropor (pogledaj Sl. 9) je potrebno izgrebati, izvaditi iz ekspanzionog spoja sve do nivoa dna pločice. Proveriti ivice pločica da su čiste od maltera, itd. Za optimalno prijanjanje za keramiku, beton itd. rubove ekspanzionih spojeva je potrebno premazati sa CC Höganäs Primer 37. Ekspanzione spojeve je potrebno ispuniti sa CC Höganäs Habenit 50 kitom, na osnovu instrukcije na pakovanju.



11. Kit za ekspanzione spojeve je potrebno nanositi sa pneumatskim pištoljem ili mistrijom za fuge. Špahtlom je moguće puniti pneumatski pištolj sa kitom nakon što je umešan.



12. Zaštititi obe strane spoja sa trakom pre početka nanošenja. Zagruntirati rubove ekspanzionih spojeva sa CC Höganäs Primer 37. Popuniti ekspanzioni spoj slobodno.



13. Ukloniti višak kita, koji se može ponovo iskoristiti, i izgladiti površinu sa skalperom ravnog sečiva.



14. Ukloniti zaštitnu traku što je pre moguće.



15. Nakon što je površini dozvoljeno da se osuši nekoliko minuta, spoj može biti izgladen sa ravnim drvenim štapom natopljenim u acetonu.