

Asortiman proizvoda

Proizvod	Tip	Na bazi	Krutost	Boja
Habenit 48	Kit za postavljanje (oblaganje)	Epoksija	Polu tvrd	Sivo-braon
Habenit 50	Kit za dilatacione spojeve	Poliuretana	Fleksibilan	Svetlo siva
Habenit 63	Kit za fugiranje	Epoksija	Polu tvrd	Siva
Habenit OS-1500	Kit za oblaganje i fugiranje	Poliestra	Krut	Braon-siv
Habenit ARX	Kit za oblaganje i fugiranje	Furana	Krut	Crno-braon

Kratki pregled proizvoda

Detaljne specifikacije svih proizvoda mogu da se nađu na pojedinačnim tehničkim listovima proizvoda.

Habenit 48

Kid na bazi epoksija, polu tvrd, za polaganje vodootporne instalacije keramičkih pločica na horizontalnoj površini.

Habenit 50

Kit na bazi poliuretana za fugiranje dilatacionih spojeva u keramičkim podovima.

Habenit 63

Kit na bazi epoksija, polu tvrd, za fugiranje keramičkih podova i zidnih pločica (tro-komponentni sistem).

Habenit OS-1500

Kit na bazi poliestra, za oblaganje i fugiranje sa izrazito visokom otpornošću na kiseline i oksidišuće hemikalije čak i na relativno visokim temperaturama.

Habenit ARX

Kit na bazi furana, za oblaganje i fugiranje sa odličnom otpornošću na neoksidisuće kiseline, baze i rastvore soli. kao i na većinu rastvarača i masti.

Tehnički podaci

Proizvod	Gustina kg/m ³	Modul elastičnosti, Gpa	Otpornost na istežanje, MPa	Izdržljivost na sabijanje, MPa	Maksimalna radna temperatura, °C
Habenit 48	1600	ok. 11,0	ok. 25,0	ok. 55,0	60
Habenit 50	1400	ok. 0,015	ok. 3,5	-	60
Habenit 63	1700	ok. 4,0	ok. 30,0	ok. 60,0	60
Habenit OS-1500	1900	ok. 15,0	ok. 10,5	ok. 78,0	100
Habenit ARX	2000	ok. 19,0	ok. 7,5	ok. 78,0	170

Primena

Habenit 48

Habenit 48 je za unutrašnje površine koje zahtevaju vodootpornu i kiselootpornu oblogu koja može da podnese pomake u podlozi kao npr. u laboratorijama, bazenima, kupatilima, fabrikama za proizvodnju hrane itd.

Habenit 50

Habenit 50 je namenjen za dilatacione spojeve sa malim pomacima u keramičkim podovima kao npr. u laboratorijama, bazenima, kupatilima, fabrikama za proizvodnju hrane itd.

Habenit 63

Habenit 63 je namenjen za fugiranje keramičkih podova i zidova, gde je zahtevana visoka mehanička jačina i dobra otpornost na hemikalije. Habenit 63 je podesan za podove na mokrim površinama koje su izložene čestim pranjima i jakom habanju, kao npr. u proizvodnji hrane, naročito u mlekarama, pivarama, proizvodnji sira, objektima za procesiranje hrane, fabrikama za konzerviranje, itd.

Habenit OS-1500

Habenit OS-1500 se koristi za kompletno oblaganje (celokupno lepljenje i fugiranje) ili samo za fugiranje cigli, pločica ili podova koji zahtevaju vodootpornost i otpornost na snažne oksidišuća sredstva kao npr. fabrike za izbeljavanje u celuloznoj industriji ili u fabrikama za obradu metala kiselinama.

Habenit ARX

Habenit ARX se koristi kao kit za polaganje i fugiranje za kise-otporne podloge. Habenit ARX se preporučuje za primenu koja uključuje nagle promene između kiselina i osnovnih agresija ili često izlivanje rastvora. Habenit ARX ima visoku otpornost na temperaturu. Nije otporan na oksidišuće hemikalije.

Pažnja: Habenit ARX prilikom sušenja stvara kiselu reakciju i zbog toga ne može da se koristi direktno na metalu ili betonu.

Hemootpornost

Jedinjenje	Koncentracija	Habenit 50		Habenit 48		Habenit 63		Habenit OS-1500		Habenit ARX	
		20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	80°C	20°C	80°C
Sirćetna kiselina	konc.	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A
	50%	-	-	C	C	C	C	A	B	A	A
	10%	B	C	C	C	C	C	A	A	A	A
	5%	-	-	A	B	A	B	A	A	A	A
Aceton	-	C	-	C	-	C	-	C	-	A	-
Amonijak	konc.	-	-	C	-	C	-	-	-	A	-
	10%	A	-	A	-	A	-	C	-	A	A
	1%	A	-	A	-	A	-	A	C	A	A
Benzol	-	C	-	C	-	C	-	A	-	A	-
Borna kiselina	konc.	A	-	A	B	A	B	A	A	A	A
Kaustična soda	50%	-	-	B	C	B	C	C	C	A	A
	10%	-	-	A	A	A	A	C	C	A	A
	5%	A	C	A	A	A	A	B	C	A	A
	1%	A	C	A	A	A	A	A	C	A	A
Hlor dioksid rastvor, 10g aktivni hlor./l	-	B	B	A	B	A	B	A	A	C	C
Hlor gas, mokri	-	-	-	B	C	B	C	A	A	C	C
Hlor, suv,	-	-	-	-	-	-	-	A	B	B	C
Hlorna voda	-	B	B	A	A	A	A	A	A	C	C
Hromna kis.	40%	-	-	C	C	C	C	A	B	C	C
Limunska kis.	konc.	A	-	A	B	A	B	A	A	A	A
Etil acetat	-	C	-	B	C	B	C	C	-	A	-
Etil alkohol	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	-
Lož-ulje	-	C	-	A	A	A	A	A	A	A	A
Mravlja kis.	konc.	-	-	C	C	C	C	-	-	A	A
	50%	-	-	C	C	C	C	A	A	A	A
	10%	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A
	5%	A	-	B	C	B	C	A	A	A	A
Hlorovodonična kiselina	konc.	C	-	B	C	B	C	A	A	A	A
	10%	-	-	A	C	A	C	A	A	A	A
	5%	A	B	B	C	B	C	A	A	A	A
	1%	-	-	A	B	A	B	A	A	A	A
Vodonik peroksid	-	A	B	A	C	A	C	A	B	C	C
Mlečna kis.	konc.	-	-	C	C	C	C	A	A	A	A
	10%	A	C	B	C	B	C	A	A	A	A
	5%	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
	1%	-	-	A	A	A	A	A	A	A	A
Metil alkohol	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	-
Azotna kis.	konc.	-	-	C	C	C	C	B	C	C	C
	20%	-	-	C	C	C	C	A	B	C	C
	10%	-	-	C	C	C	C	A	B	B	C
	5%	A	C	B	C	B	C	A	A	B	B
	1%	A	C	A	B	A	B	A	A	A	A
Petrolej	-	C	-	B	-	B	-	A	-	A	-
Fosforna kis.	konc.	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A
	10%	A	C	B	C	B	C	A	A	A	A
	5%	A	B	B	C	B	C	A	A	A	A
	1%	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A

Jedinjenje	Koncentracija	Habenit 50		Habenit 48		Habenit 63		Habenit OS-1500		Habenit ARX	
		20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	80°C	20°C	80°C
Kalijum hidroksid	50%	-	-	B	C	B	C	C	C	A	A
	10%	-	-	A	A	A	A	C	C	A	A
	5%	B	C	A	A	A	A	B	C	A	A
	1%	A	C	A	A	A	A	A	C	A	A
Natrijum karb.	10%	A	C	A	A	A	A	A	B	A	A
	50%	-	-	B	C	B	C	A	A	-	-
Natrijum hlorid	50%	-	-	B	C	B	C	A	A	-	-
	10%	A	A	A	B	A	B	A	A	-	-
Natrijum hipohlorid 150 g aktiv. hlor./l	-	A	B	B	C	B	C	A	A	C	C
Sumpor dioksid	-	-	-	A	A	A	A	A	B	A	A
Sumporna kiselina	konc.	-	-	-	-	-	-	C	C	C	C
	50%	-	-	C	C	C	C	A	A	A	A
	25%	A	B	B	C	B	C	A	A	A	A
	10%	A	A	A	C	A	C	A	A	A	A
5%	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	
1%	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	
Vinska kis.	konc.	-	-	A	B	A	B	A	A	A	A
Trihloretilen	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-
Biljna ulja	-	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A

A = Ne podleže delovanju jedinjenja.

B = Neznatno podleže delovanju jedinjenja-u većini slučajeva može da se koristi.

C = Masa podleže delovanju jedinjenja i nije preporučljiva

- = Nije testirano.