

Habenit[®] ARX

Asortiman

Proizvod Habenit ARX*	Komponente Rastvor	Pakovanje 20 kg 200 kg	Boja Crna
Habenit ARX*	Punilo	25 kg	Siva

* Proizvodnja samo po narudžbini.

Utrošak materijala

Postavljanje pločica

Količina, kg/m ²	Utrošak se odnosi na debljinu od 5 mm i nije uračunat tehnološki rashod materijala.	
Rastvor	Punilo	
2,0	8,0	

Fugiranje

Dimenzija, mm	Utrošak u kg/m ²		Utrošak se odnosi na širinu fuge od 6 mm i nije uračunat tehn. rashod materijala.
	Rastvor	Punilo	
95x195x12	0.37	1.45	
105x215x19	0.63	2.45	
150x150x12	0.37	1.45	
150x150x16,5	0.54	2.10	
150x150x20	0.65	2.55	

Karakteristike proizvoda

Habenit ARX je kiselootporni materijal na bazi furana, predviđen za postavljanje i fugiranje keramičkih pločica. Habenit ARX je otporan na većinu neoksidujućih kiselina, baza i rastvora soli i većinu rastvarača i masti. Habenit ARX se dobija sjedinjenjem dve komponente: rastvora i praha (punila) koji u sebi sadrži katalizator. Habenit ARX se stvrdnjava na hladno sa vremenom vezivanja od oko 3-5 sati na temperaturi od +20°C. Najniža dozvoljena temperatura rada iznosi +10°C.

Tehničke karakteristike

Gustina	1900 kg/m ³
Modul elastičnosti	ok. 19 GPa (ok. 190 000 kp/cm ²)
Otpornost na istezanje	ok. 7,5 MPa (ok. 75 kp/cm ²)
Izdržljivost na savijanje	ok. 17,5 MPa (ok. 175 kp/cm ²)
Izdržljivost na sabijanje	ok. 78 MPa (ok. 800 kp/cm ²)
Adhezija za keramiku	ok. 5 MPa (ok. 50 kp/cm ²)
Maks. dopuštena temp.	+170°C

Otpornost na hemijske uticaje

Otpornost na hemijske uticaje kiselootpornih materijala je opisana u "CC Höganäs Građevinski materijali, hemooporni materijali, pregled i informacije o proizvodima".

Primena

Habenit ARX se koristi kao kiselootporna masa za postavljanje i fugiranje keramičkih pločica. Habenit ARX se preporučuje svuda, gde je površina izložena delovanju različitih kiselina i baza na visokoj temperaturi, i svuda, gde postoji mogućnost čestog kontakta sa razređivačima.

Pažnja: Habenit ARX pri stvrdnjavanju stvara kiselu reakciju i zbog toga ne može da se koristi direktno na metalima i betonskim površinama.

Pripremanje

Masa se priprema mešanjem 1 kg rastvora sa 3,8 - 4,0 kg punila. Punilo se dodaje postepeno dok se rastvor meša. Masu treba mešati dok ne postane homogena. Masu je potrebno pripremati u mikseru ili sa sporo obrtnom bušilicom sa spiralnim dodatkom za mešanje. Masu treba iskoristiti u roku od 20 minuta nakon mešanja.

Nanošenje

Podloga i površine spojeva moraju biti suve, očišćene od sitnih nečistoća, ulja i masti. Takođe treba obratiti pažnju na stanje podloge i na njenu glatkost. Ako podloga nije zadovoljavajuća, mora se popraviti. Za fugiranje većih površina potrebno je koristiti pneumatski pištolj. Međutim, pri fugiranju manjih površina lakše se radi korišćenjem špahle. Fugiranje špahlom je sporije i neophodno je odmah nakon završetka rada pločice oprati.

Podovi se fugiraju u pravcu dužine pločica i fuge se prepunjavaju 3-4 mm više. Ako se višak materijala ukloni (sa špahlom ili limom) u roku od 15 minuta, taj materijal se može ponovo koristiti.

Višak materijala treba uklanjati u istom pravcu u kome je bio postavljan, počevši od tog samog mesta. Dilatacioni spojevi u podlozi moraju biti zaštićeni u toku fugiranja, popunjavanjem komadima iverice ili sličnog materijala.

Pločice postavljene na beton ne bi trebalo fugirati najmanje nedelju dana od njihovog postavljanja. Pločice postavljene na epoksi masu mogu da se fugiraju posle 24 sata od trenutka postavljanja. Proveriti pre fugiranja da li temperatura pločica i mase za fugiranje, iznosi najmanje +15°C.

Čišćenje

Alat i posude za mešanje moraju biti očišćene acetonom pre stvrdnjavanja mase. Sveža masa može biti uklonjena acetonom, sa cigle ili pločice, u roku od 30 minuta od postavljanja.

Magacioniranje i transport

Pakovanja materijala treba čuvati na suvom i hladnom, ali zaštićenom od mraza, mestu. Ukoliko se obezbede svi ovi uslovi, vreme skladištenja materijala iznosi oko godinu dana.

Zaštitne mere

Habenit ARX sadrži furansku smolu i štetan je pri udisanju, kontaktu sa kožom, ili ako bi se progutao. Može da izazove iritaciju disajnih puteva, kože i očiju. Potrebno je obezbediti dobru ventilaciju na mestu gde se materijal meša i nanosi. U suštini prinudna ventilacija je neophodna. Nije dozvoljeno približiti se sa otvorenim plamenom, blizu mesta rada. Detaljne zaštitne mere mogu da se nađu na pakovanju.

Primedba:

Habenit ARX - u poređenju sa većinom ostalih smola na bazi furana, klasifikuje se kao neotrovnost supstanca.